Instrucciones de servicio técnico SI-R740G

Sistema de transmisión trasero

Para lograr el máximo rendimiento, recomendamos usar las combinaciones indicadas en el siguiente cuadro.

Serie	DEORE
Rapidfire M9 (Palanca de cambios)	ST-M510 / SL-M510
Envoltura de cable	Envoltura de cable SP40
Desviador de cambio trasero	RD-M510
Tipo	SGS
Cubo de rueda libre	FH-M510
Engranajes	9
Juego de ruedas dentadas	CS-HG50-9
Cadena	CN-HG73
Guía de cable del juego de pedalier	SM-SP17 / SM-BT17

Especificaciones

Desviador de cambio trasero

Modelo	RD-M510
Tipo	SGS
Engranajes	9
Capacidad total	43T
Rueda dentada mayor	34T
Rueda dentada manor	11T
Diferencia de dientes del conjunto de platos	22T

Combinación de los dientes de los juegos de ruedas dentadas

Modelo	Nombre del grupo	Engranajes	Combinación de los dientes
CS-HG50-9	ar	9	11, 12, 14, 16, 18, 21, 24, 28, 32T

Palanca de cambios

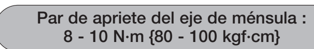
Modelo	ST-M510 / SL-M510
Engranajes	9

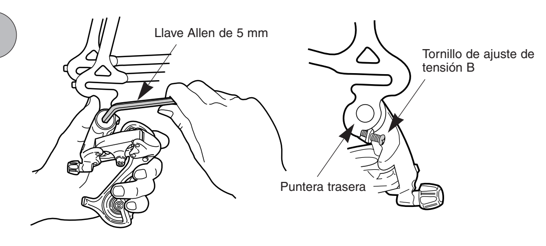
Cubo de rueda libre

Modelo	FH-M510
Engranajes	9
No. de orificios de radios	36 / 32

Instalación del desviador de cambio trasero

Al instalar se debe verificar que no hay una deformación cuando el perno de ajuste de tensión B toca la puntera trasera.

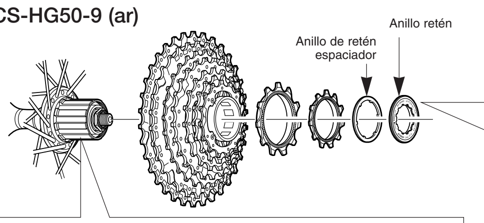

Par de apriete del eje de ménsula :
8 - 10 N·m {80 - 100 kgf·cm}



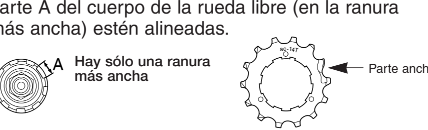
Nota: Las especificaciones pueden cambiar por mejoras sin previo aviso (Spanish)

Instalación de las ruedas dentadas

CS-HG50-9 (ar)



Para cada rueda dentada, la superficie que tiene la marca del grupo debe mirar hacia afuera y estar colocada de forma que en cada rueda dentada y la parte A del cuerpo de la rueda libre (en la ranura más ancha) estén alineadas.



- Al instalar las ruedas dentadas, usar la herramienta especial (TL-HG16) para apretar el anillo retén.

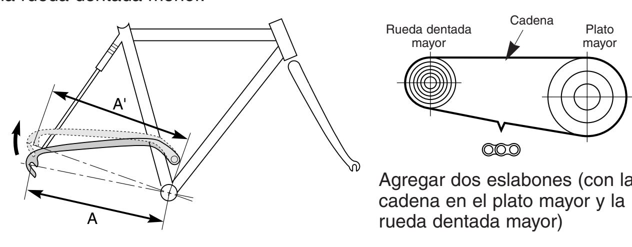
Par de apriete :
30 - 50 N·m {300 - 500 kgf·cm}

- Para cambiar las ruedas dentadas, usar la herramienta especial (TL-HG16) y la herramienta (TL-SR20) para desmontar el anillo retén.

Anillo retén
Herramienta (TL-SR20)
TL-HG16
Para desmontar

Largo de la cadena en bicicletas con suspensión trasera

El largo A variará de acuerdo al movimiento de la suspensión trasera. Debido a lo anterior, si la cadena es demasiado corta la carga en el sistema de transmisión puede ser exceciva. Ajustar el largo de la cadena agregando dos eslabones en la cadena cuando la suspensión trasera se encuentre en la posición donde la medida "A" es la más larga y la cadena se encuentre en la rueda dentada mayor y el plato mayor. Si el recorrido de la suspensión trasera es largo, quizás no se pueda eliminar la flojedad de la cadena cuando se encuentra en el plato menor y en la rueda dentada menor.



Agregar dos eslabones (con la cadena en el plato mayor y la rueda dentada mayor)

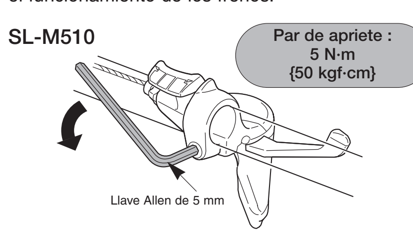
Instalación de la palanca

Instale la palanca de frenos en una posición donde no obstruya el funcionamiento de los frenos. No la use en una combinación que dificulte el funcionamiento de los frenos.

Usar un manillar de diámetro exterior máximo de 32 mm.

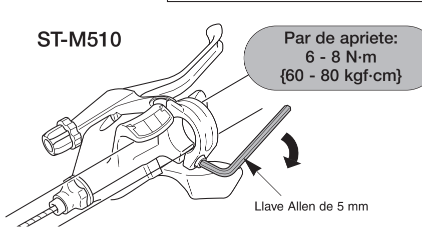
SL-M510

Par de apriete :
5 N·m
{50 kgf·cm}



ST-M510

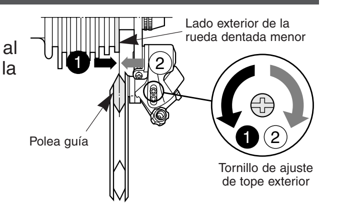
Par de apriete:
6 - 8 N·m
{60 - 80 kgf·cm}



Adjustment

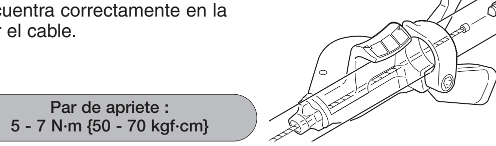
1. Ajuste del tope exterior

Girar el tonillo de ajuste de tope exterior para ajustar de forma que al mirar desde atrás, la polea guía esté debajo de la línea exterior de la rueda dentada menor.



2. Conexión y ajuste del cable

Empujar la palanca (B) 8 veces o más, para dejar la palanca en la posición superior. Verificar en el indicador que se encuentra correctamente en la posición superior y luego instalar y asegurar el cable.



Par de apriete :
5 - 7 N·m {50 - 70 kgf·cm}

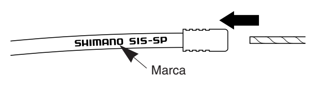
Instalar la cubierta de orificio girándola tal como se indica en la figura hasta que haga tope. No girarla más allá de esto, de lo contrario se podría dañar la rosca del tornillo. Además, si la cubierta se torciera, podría hacer que la cubierta se interpusiera a la palanca de alimentación y evitara que la palanca de alimentación funcionara correctamente. Si la palanca de alimentación no vuelve correctamente, aflojar ligeramente la cubierta del orificio interior, y luego separar la palanca de alimentación y la cubierta y verificar si esto mejora el retorno de la palanca de alimentación.

Cubierta
Palanca de alimentación
Cubierta de orificio

Par de apriete :
0.3 - 0.5 N·m {3 - 5 kgf·cm}

Inserción del cable

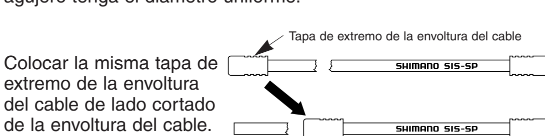
Insertar el cable dentro de la envoltura del cable por el extremo que tiene una marca. Lubricarla por el extremo con la marca de manera que el cable funcione con eficiencia.



Corte de la envoltura del cable

Al cortar la envoltura del cable, cortarla por el extremo opuesto al de la marca. Después de cortar la envoltura del cable, redondear el extremo de manera que el interior del agujero tenga el diámetro uniforme.

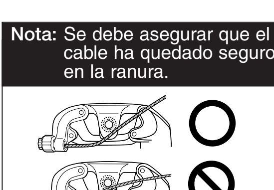
Colocar la misma tapa de extremo de la envoltura del cable de lado cortado de la envoltura del cable.



Conectar el cable al desviador de cambio trasero, después tirar del cable eliminando la flojedad,asegurarlo al desviador de cambio trasero, como se indica en la figura.

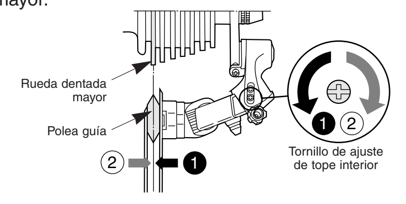
Tirar

Nota: Se debe asegurar que el cable ha quedado seguro en la ranura.



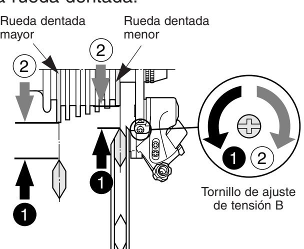
3. Ajuste de tope interior

Girar el tornillo de ajuste de tope interior para ajustar de forma que la polea guía se mueva directamente debajo de la rueda dentada mayor.



4. Como usar el tornillo de ajuste de tensión B

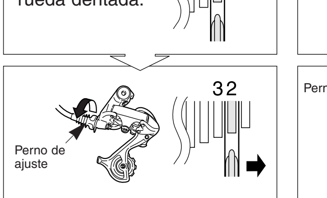
Montar la cadena en el plato menor y la rueda dentada mayor, y girar la biela hacia atrás. Luego, girar el tornillo de ajuste de tensión B para acercar la polea guía a la rueda dentada tanto como sea posible pero sin tocarla. Luego colocar la cadena en la rueda dentada menor y repetir lo anterior para asegurarse que la polea guía no toca la rueda dentada.



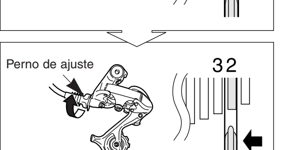
5. Ajuste del SIS

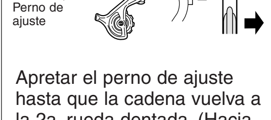
Empujar la palanca de cambios una vez para mover la cadena de la rueda dentada menor a la 2a. rueda dentada . Después, empujar la palanca tanto como sea posible, y girar la biela.

La cadena se mueve a la 3a. rueda dentada.

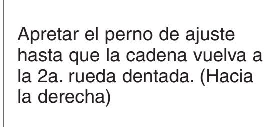


No hace ruido





Apretar el perno de ajuste hasta que la cadena vuelva a la 2a. rueda dentada. (Hacia la derecha)



Aflojar el perno de ajuste hasta que la cadena haga ruido contra la 3a. rueda dentada. (Hacia la izquierda)

Mejor posición

La mejor posición es donde la cadena toque y haga ruido contra la 3a. rueda dentada al empujar la palanca de cambios lo suficiente como para eliminar el juego.

* Volver la palanca a su posición original (cuando la palanca está en la 2a. posición y se retira el dedo de la palanca), y girar la biela. Si la cadena toca la 3a. rueda dentada y todavía hace ruido, aflojar ligeramente el casquillo de ajuste de envoltura de cable (hacia la derecha) y dejar de aflojar en el punto donde no se escuche más ruido.

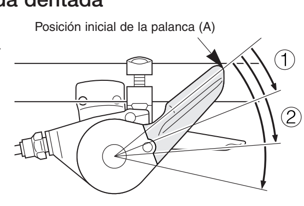
Para el mejor rendimiento del SIS, se recomienda lubricar periódicamente todas las piezas de la transmisión.

Haciendo el cambio

Las palancas (A) y (B) vuelven a la posición inicial al soltarlas luego de hacer el cambio. Cuando se usa una de las palancas se debe girar la biela al mismo tiempo.

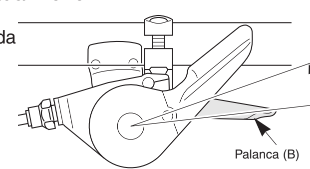
Para cambiar de una rueda dentada pequeña a una grande

Para cambiar solamente de a un paso, empujar la palanca (A) a la posición (1). Para cambiar de a dos pasos a la vez, empujar la palanca a la posición (2).
De esta manera se pueden hacer cambios de hasta un máximo de tres pasos.



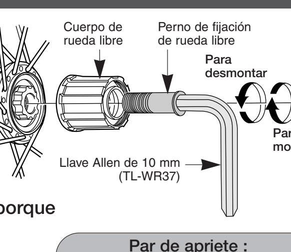
Para cambiar de una rueda dentada mayor a una rueda dentada menor.

Empujar una sola vez para cambiar de una rueda dentada mayor a una rueda dentada menor.



Cambio del cuerpo de rueda libre

Luego de desmontar el eje del cubo, desmontar el perno de fijación de rueda libre (dentro del cuerpo de la rueda libre), y cambiar el cuerpo de rueda libre.



Nota: No desmontar el cuerpo de rueda libre porque puede resultar en un malfuncionamiento.

Par de apriete :
35 - 50 N·m {350 - 500 kgf·cm}

Cambio del indicador

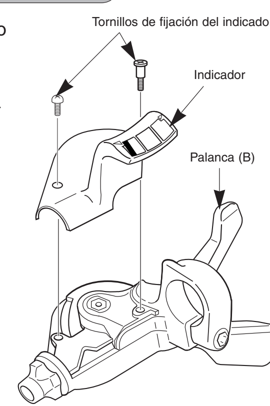
El desarmado y armado se debe realizar sólo para cambiar el indicador.

1. Quitar los dos tornillos de fijación que sujetan el indicador.

Par de apriete : 0,3 - 0,5 N·m {3 - 5 kgf·cm}

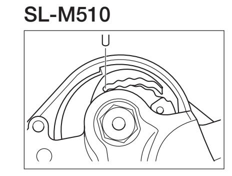
2. Desmontar el indicador tal como se indica en la figura.

3. Mover la palanca (B) al menos 8 veces para colocar la palanca en la posición más alta.

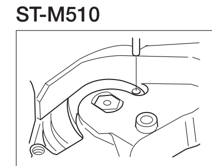


4. Después de verificar que la aguja del indicador se encuentra del lado izquierdo, instalar el indicador directamente desde arriba.

SL-M510



ST-M510



5. Verificar el funcionamiento del indicador. Si no funcionara correctamente, volver a instalar el indicador teniendo especial cuidado con los pasos 3 y 4.

No desarmar el indicador o la palanca de cambios, pues se podrían dañar o podrían comenzar a funcionar mal.